

GAMTOS DOVANA
GERESNEI ATEIČIAI

Naujas išlaidų mažinimo sprendimas

RVS Technology naudojimas turi tiek ekonominį, tiek ir ekologinį rezultatą:

- * Sumažėja eksploatacinės automobilio išlaidos;
- * Atsistato variklio kompresija;
- * Padidėja variklio galia;
- * Sumažėja išmetamųjų dujų (CO2 ir CH) kiekis;
- * Sumažėja variklio vibracija ir triukšmas;
- * Mechanizmai tampa patvaresni ir tarnauja ilgiau.

Kuro sąnaudų sumažėjimas



Galios padidėjimas



Kompresijos atstatymas



Išmetamųjų dujų kiekio sumažėjimas



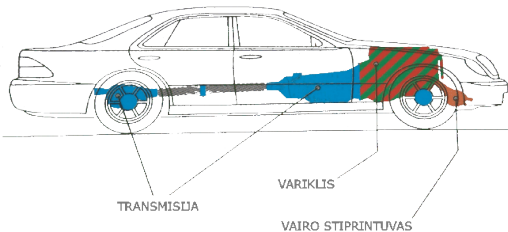
Turiny

- Keturtakčių variklių 1psl.
- Dvitakčių variklių 2psl.
- Greičių dėžių ir diferencialų 3psl.
- Dyzelinių kuro siurblių 4psl.
- Vairo stiprintuvų 5psl.

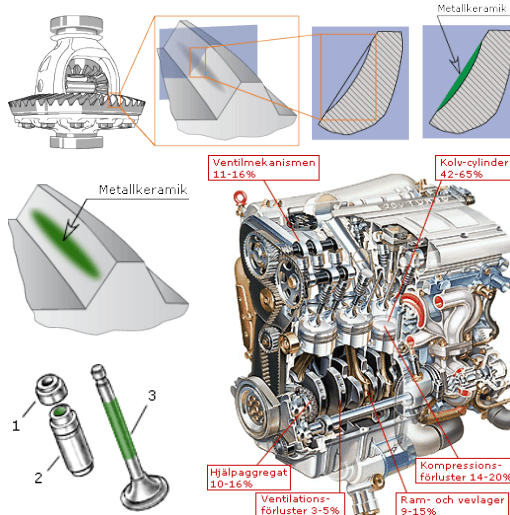
Patirkit NANO TECHNOLOGIJŲ efektyvumą ir sumažinkite automobilio išlaidas

RVS Technology – naujas būdas greičiau, pigiau ir patikimiau remontuoti susidėvėjusius automobilių ir motociklų mechanizmus jų neardant. Automobilių remontas, panaudojant patentuotą technologiją, jau daugelį metų stebina mūsų klientus savo rezultatais.

RVS Technology sukurtas procesas ne tik atstato technines mechanizmų savybes, bet ir pagerina jas. Panaudojus šią technologiją galite greitai restauruoti susidėvėjusius variklius, greičių dėžes, vairo stiprintuvus, kuro siurblius, reduktorius ir kitus mechanizmus.



Vienas iš šios technologijos privalumų yra tai, kad atliekant atnaujinimą, nereikia ardyti ir iš naujo surinkti mechanizmo, taigi išvengsite papildomų išlaidų remonto darbams. Turint tik minimalias technines žinias ir instrukciją galima lengvai atlikti visą darbą.



KAIP TAI VEIKIA?

Dauguma besitranančių paviršių nėra idealiai lygūs ir be to turi savo formose aštrių kampų. Darbo metu mechanizmai dėvisi ir tepimo sistemoje atsiranda mikro dalelių, kurios nepasišalina filtrų pagalba. Paspirtėja mechanizmų dėvėjimosi procesas.

Nuskilusios metalo dalelytės (dėvėjimosi produktas) patenka į tepimo sistemą. Aukštoje darbo temperatūroje dalelės sukelia kibirkštis. Sukeltos labai aukštos temperatūros tuose taškuose taip pat degina alyvą.

RVS-Technology produktų dalelės yra pakankamai didelės palyginus su tais mikro įtrūkimais ir nusilimais, kurie atsiranda normaliu dėvėjimosi metu. Dėl to jos nepasišalina iš variklio. Mechanizmų darbo metu aukšta temperatūra ir trintis aktyvuoja RVS-Technology daleles.

Medžiagų kontakto vietose temperatūra padidėja iki 900 – 1400°C ir tai sukelia cheminę reakciją, kuri labai panaši į metalo lydymąsi. Naujai susiformavęs sluoksnis vadinamas ferosilikatu arba kitaip – metalo keramika.

Prieš susiformuojant metalo keramikos paviršiumi, įvyksta taip vadinamas valymo procesas. Pripilęs prie detalių purvas RVS-Technology dalelių pagalba yra nuvalomas nuo paviršių ir pašalinamas per tepimo sistemos filtrą.

Jeigu valymosi procesas vyksta sklandžiai, apdorojamo mechanizmo darbas pagerėja jau po pirmos valandos, nes po valymosi proceso prasideda metalo keramikos formavimas nusidėvėjimo zonose. Tokiu būdu RVS-Technology sustabdo dėvėjimosi procesą ir atkuria susidėvėjusias vietas.

Trinties koeficientas tarp dviejų metalo keramikos sluoksnių yra kelis šimtus kartų mažesnis nei metalinių paviršių, tokiu būdu sumažėjus trinčiai, sumažėja temperatūra ir formavimosi procesas sustoja.

